



Общество с ограниченной ответственностью «Завод технологических источников» \ ООО «ЗТИ» \ PSTM. Ltd  
ИНН 7814165710, КПП 781401001, ОГРН 1157847001476  
197342, г. Санкт-Петербург, ул. Белоостровская, д.17, литер А, офис 419  
р/с 40702810332060002670 в филиале «Санкт-Петербургский» ОАО «АЛЬФА-БАНК», г. Санкт-Петербург,  
к/с 30101810600000000786, БИК 044030786

б/н от 24.04.2017г.

## ОТЗЫВ

По результатам использования антипригарного спрея «Свартон»

### Используемые антипригарные спреи «Свартон»:

1. Антипригарный спрей «Классика»
2. Керамический антипригарный спрей «Универсал»
3. Керамический антипригарный спрей «Профессионал»
4. Керамический антипригарный спрей «Защита»

### Оборудование, используемое при проведении сварочных работ:

Инверторный сварочный источник Rosweld MIG 500 Pro Fe с устройствами подачи проволоки УПП-300П и УПП-200К.

### Свариваемые материалы:

Стали конструкционные углеродистые.  
Диапазон толщин - 2-10мм

### Сварочные материалы:

Стальная сварочная проволока сплошного сечения Св-08Г2С, порошковая проволока FILARC PZ6112,  $\phi$  1.2мм.  
Защитный газ – 100% CO<sub>2</sub> и газовая смесь K20 (20% CO<sub>2</sub>+Ar).

### Выводы:

1. Спрей легко наносится и быстро сохнет (1-2 минуты).
2. Имеет резкий запах.
3. Препятствует налипанию брызг расплавленного металла на детали сварочной горелки, тем самым продлевается срок службы расходных материалов.
4. Сокращает время на очистку сопла сварочной горелки.
5. Нанесенный спрей не влияет на сварочный процесс, сварка проходит в стабильном режиме.

Керамический антипригарный спрей «Свартон» получил высокую оценку как средство против налипания брызг металла.

Главный технолог

Главный сварщик



Дешнер А.Ф.

Апарович Г.М.